

Presiune	700 bar
Capacitate	5-50 tf
Cursa	60 mm
Deschidere	200-500 mm



Descriere

Extractorul are in constructie un cilindru hidraulic cu simpla actiune cu pompa incorporata a carui tija poate fi deplasata din exterior pentru pozitionare.

Structura extractorului este realizata dintr-un sistem de asigurare la desfacere a celor 3 gheare, cilindrul hidraulic cu pompa incorporata si buton de descarcare a presiunii.

Domeniul de utilizare

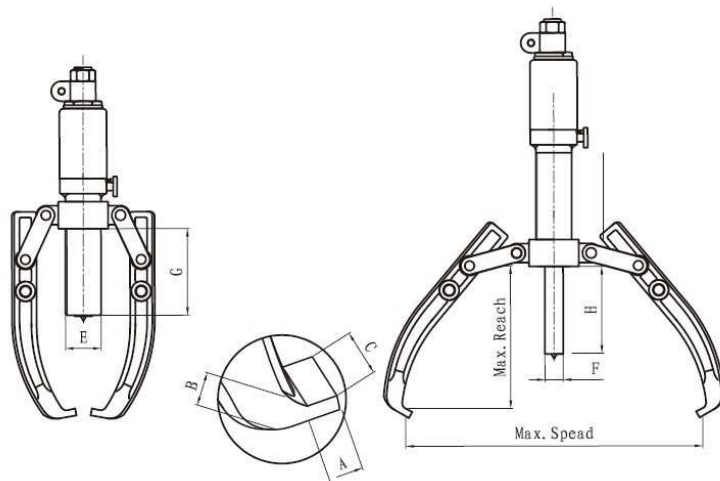
- Depresare fulii motoare electrice;
- Depresare roti dintate de pe arborii de transmisie din cutiile de viteze;
- Depresare subansambluri presate.

Avantaje

Gheare de extractie inguste pentru a permite accesul in spatii restranse;

Operatiile de extragere se realizeaza rapid, fara deteriorarea subansamblelor de depresat;

Reducerea timpului alocat operatiei tehnologice de extragere in comparatie cu extractoarele mecanice.



Tabel cu tipodimensiuni constructive

Model	Capacitate (tone)	Deschidere (mm)	Cursa (mm)	Dimensiuni (mm)						Greutate (kg)
				E	F	G	A	B	C	
HEG-5.50P	5	50-200	50	45	23	106	12.5	22.5	26	7.6
HEG-10.60P	10	50-250	60	56	26	97	14	30	30	10.1
HEG-20.70P	20	100-350	70	78	33	105	21	33.5	33	18.6
HEG-30.70P	30	150-400	70	90	38	103	26	36	35	24.2
HEG-50.60P	50	200-500	60	114	48	117	25	46	40	42.9