

| | |
|------------------------|-------------------|
| Presiune maxima | 700 bar |
| Capacitate | 5-100 tf |
| Cursa | 50-80 mm |
| Deschidere | 250-650 mm |



Descriere

Sistem brevetat de sincronizare a ghearelor de extractie;
Structura extractorului este realizata dintr-un sistem de asigurare la desfacere a celor 3 gheare;
Extractorul are in constructie un cilindru hidraulic cu simpla actiune a carui tija poate fi deplasata din exterior pentru pozitionare.

Domeniul de utilizare

Extractorul hidraulic auto cu 3 brate cu cilindru hidraulic de 10 tone se foloseste in principal pentru extragerea subansamblelor auto presate:

- pentru extragerea pinioanelor, rulmentilor rotilor de transmisie si a rotilor dintate de pe arborele de transmisie, flanse, pinioane fullii, roti dintate.

Se poate utiliza si la extragerea fulliilor de pe motoare precum si la extragerea fulliilor motoarelor electrice.

Avantaje

- cilindru hidraulic permite utilizarea extractorului fara efort;
- cilindrul hidraulic ajuta la utilizarea extractorului cu usurinta fara efort de catre o singura persoana;
- posibilitatea montarii ghearelor in 2 pozitii ajuta la utilizarea mai variata a extractorului;
- instrument pentru aplicatii profesionale, robust si functional, puternic si durabil;
- realizat din materiale aliate cu greutate redusa;
- cilindrul hidraulic detine un filet exterior pentru ajustarea inaltimii pistonului central si pentru extractia pe toata lungimea lui.

| Cod produs | Forță [tf] | Cursă [mm] | Deschidere [mm] | Masa [kg] |
|------------|------------|------------|-----------------|-----------|
| HEG-5.50 | 5 | 50 | 50-200 | 15 |
| HEG-10.60 | 10 | 60 | 50-350 | 20 |
| HEG-20.70 | 20 | 70 | 50-400 | 27 |
| HEG-30.70 | 30 | 70 | 150-400 | 35 |
| HEG-50.60 | 50 | 60 | 200-500 | 55 |
| HEG-100.80 | 100 | 80 | 250-650 | 120 |