

|                 |           |
|-----------------|-----------|
| Presiune maxima | 700 bar   |
| Capacitate      | 10 tf     |
| Cursa           | 60 mm     |
| Deschidere      | 50-350 mm |



## Descriere

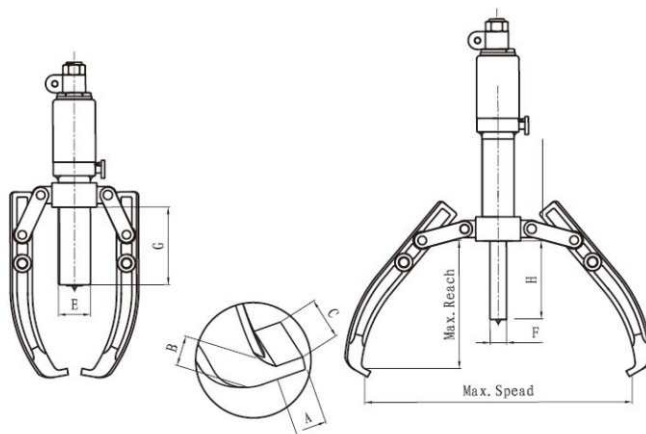
Sistem brevetat de sincronizare a ghearelor de extractie;  
Structura extractorului este realizata dintr-un sistem de asigurare la desfacere a celor 3 gheare;

## Domeniul de utilizare

Extractorul hidraulic cu 3 brate cu cilindru hidraulic de 10 tone se foloseste in principal pentru extragerea subansamblelor auto presate:

- pentru extragerea pinioanelor, rulmentilor rotilor de transmisie si a rotilor dintate de pe arborele de transmisie, flanse, pinioane fulii, roti dintate.

Se poate utiliza si la extragerea fuliilor de pe motoare precum si la extragerea fuliilor motoarelor electrice.



## Avantaje

- cilindrul hidraulic permite utilizarea extractorului fara efort;
- cilindrul hidraulic ajuta la utilizarea extractorului cu usurinta, fara efort de catre o singura persoana;
- posibilitatea montarii ghearelor in 2 pozitii, ajuta la utilizarea mai variata a extractorului;
- instrument pentru aplicatii profesionale, robust si functional, puternic si durabil;
- realizat din materiale aliate cu greutate redusa;
- cilindrul hidraulic detine un filet exterior pentru ajustarea inaltimii pistonului central si pentru extractia pe toata lungimea lui.