

Forta maxima	300 tf
Cursa cilindri hidraulici	2000 mm
Presiunea maxima	250 bar



Descriere

Tehnologia de taiere a navelor prin utilizarea a doua tragatoare cu lant, actionate de la un panou hidraulic de comanda si control presupune, in prima faza, pozitionarea unui lant in jurul epavei si in faza a doua, imprimarea unei miscari rectilinii-alternative (tip fierastrau) de catre cele doua tragatoare.

Tragatorul cu lant asigura deplasarea lantului pe o distanta de 2 m, lucreaza la o presiune de 250 bar si dezvolta o forta de tragere de 300 t. Echipamentul este prevazut cu traductori de deplasare si presiune.

Recuperarea segmentelor de nava, taiate, se realizeaza cu unul sau mai multe module hidraulice de tragere in functie de greutatea acestora.

Tragatoru hidraulic cu lant contine: cadru metalic, cilindru hidraulic de 150 t, sanie mobila, zavor fix, zavor mobil.

Domeniul de utilizare

Destinat pentru operatiuni de: tragere a structurilor de gabarite mari si foarte mari, tragere si repunere pe linia de plutire a navelor esuate, taiere in segmente a navelor scufundate si tragerea acestora pe mal, etc.

Avantaje

Permite transmiterea parametrilor de lucru catre automatul programabil de pe panoul hidraulic de comanda si control, prin intermediul semnalelor culese de catre traductorii de forta si de deplasare incorporati;

Prevazut cu gheare de ancorare si aliniere pe axa lantului;

Se utilizeaza lanturi speciale de inalta rezistenta;

Structura modulara, compacta si ergonomica;

Manevrabilitate ridicata.

